



Centreur bloqueur automatique

ICE-1500



THE ART OF EYE CARE

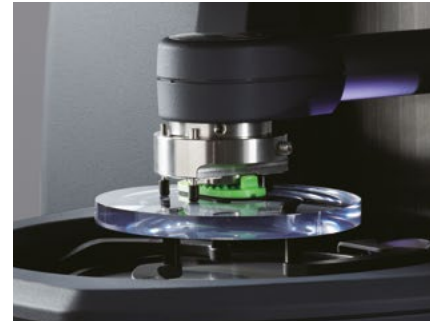
ICE-1500 : né de la recherche du blocage parfait

Blocage précis



■ Blocage automatique du verre

La ventouse est facile à disposer dans le support. L'ICE-1500 intègre une technologie exceptionnelle, qui rend le blocage automatique rapide et précis.



■ Clamp de verre multifonctions

Le design de la clamp flexible stabilise la surface du verre avec une pression optimisée pour éviter les mouvements et garantir un blocage sans parallaxe, ni décentrement.

Utilisation intuitive



■ Écran tactile LCD haute résolution

L'affichage 8,4 pouces montre la forme du verre taille réelle et toutes les informations de montage. Les fonctions sont représentées par des icônes faciles à comprendre pour une utilisation simplifiée.



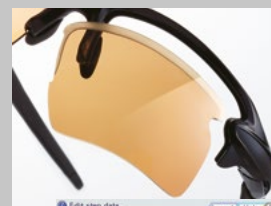
Gestionnaire de données

La gestion simple des données autorise le stockage de plus de 30 000 jobs/calibres et un classement par fabricant ou par type de montures.

Fonctions design

■ Fonctions design simplifiées grâce au stylet

Les fonctions spéciales telles que les découpes, facettes, et «biseaux Step partiels», peuvent être facilement mises en œuvre avec le stylet tactile. Chaque écran peut être zoomé pour une visualisation facile de la forme du verre créé. Associé à la meuleuse ME-1500, l'ICE-1500 promeut la création de lunettes uniques en leur genre.



Éditeur Steps / Steps partiel



Éditeur découpes

■ Mesure automatique des verres

La fonction ALM (Automatic Lens Measurement ou mesure automatique des verres) permet à l'opérateur de bloquer un verre simple foyer sans le marquer au frontofocomètre au préalable. Quatre méthodes de mesure disponibles peuvent être sélectionnées en fonction du type de verre.



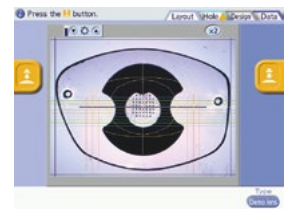
Simple Foyer



Multifocal



Progressif



Verre de Démo

■ Traçage par photo-imageur

La fonction de traçage par photo-imageur permet une numérisation précise de la forme à meuler et de la détection des trous pour les montures percées. De plus, la mesure des biseaux Steps partiels et des découpes spécifiques est disponible.



Perçage



Découpe



Step partiel



■ Traceur 3D forte-base incorporé

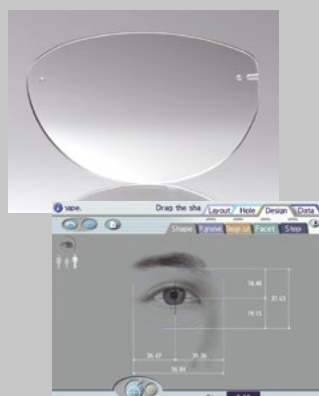
Le traceur 3D utilise une pression modérée du stylet pour permettre un traçage sans aucune déformation de monture.

Le mécanisme de stylet à inclinaison variable fournit une mesure précise de toutes les montures y compris les plus galbées.

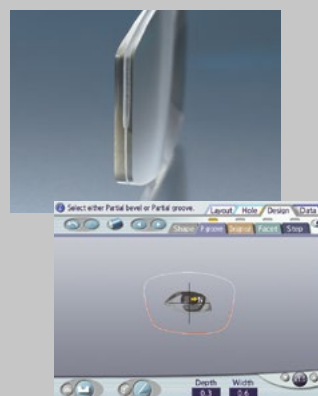
Le support de calibre assure un traçage en une seule étape.



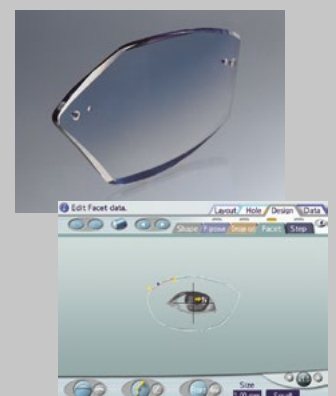
Éditeur de perçages



Éditeur de formes



Éditeur de rainage/biseau partiel



Éditeur de facettes

Caractéristiques techniques ICE-1500*

Model	ICE-1500
Diamètre du verre	Ø 85 mm maximum
Affichage	Écran Couleur 8,4 pouces, 800 × 600 pixels
Plage d'affichage	Écart monture : 30 à 99,50 mm (par pas de 0,01 mm)
	Écart pupillaire EP : 30 à 99,50 mm (par pas de 0,01 mm)
	Demi-écart pupillaire 1/2EP : 15 à 49,75 mm (par pas de 0,01 mm)
	Hauteur de centre optique : 0 à ±15 mm (par pas de 0,01 mm)
	Côtes : 0 à ± 9,95 mm (par pas de 0,01 mm)
Éléments de saisie	ECM écart monture
	Écart pupillaire EP ou demi-écart pupillaires 1/2EP
	Axe du cylindre
	Hauteur du centre optique du progressif
	Côtes du verre
	Matériau du verre (organique, fort indice, minérale, trivex , polycarbonates...)
	Type de monture (plastique, métal, optyl, nylon, percée)
	Mode de meulage (auto, guidé, HC auto, HC guidé, Step auto, Step guidé, plat)
	Type de verre (simple foyer, multifocal, progressif, démo)
	Expression du cylindre (+ ou -)
Modes de mesures	Simple foyer : détection automatique / détection points de marquage
	Double foyer : détection automatique du segment
	Progressif : détection des impressions, angle d'impression, point de marquage
	Mode manuelle
	Mode verre de démo.
Capteur de forme	Plages de mesures : 65 (H) × 50 (V) mm, ± 1,5mm
	Clamp automatique
	Position du trou (par pas de 0,01 mm)
	Ø du trou de 0,5 à 10 mm de diamètre (par pas de 0,01 mm)
Traceur	3D forte base intégré (sauf modèle NT)
	Traçage automatique binoculaire
	1000 points
	Précision de mesure ± 0,05 mm (circonférence)
Méthode de blocage	Automatique, motorisé
Interface	2 ports RS232C pour meuleuses
	1 port RS232C lecteur code-barre
	1 port LAN
Fonction de mémoire	Gestionnaire de données disponible
Alimentation	AC200 à 240 V, 50/60 Hz
Dimensions	325 (L) × 510 (P) × 345 (H) mm
Poids	21 Kg
Accessoires standards	Cordon alimentation, Câble RS232C, stylet, fusibles de rechange, manchon presse-verre
	Support de changement de monture, couverture de table de mesures clé USB, table de mesure
	Capot anti-poussière, mode d'emploi, trousse d'accessoire pour traceur (sauf models NT)
Accessoires en option	Lecteur code-barres, argile pour détection de détalonnage partiel, spatule pour détection de détalonnage partiel

* Par souci d'amélioration constante de nos produits, les caractéristiques techniques et le design des appareils sont susceptibles d'être modifiés sans avis préalable



NIDEK S.A.
Siège social
Europarc
13, rue Auguste Perret
94042 Creteil, FRANCE
Tél. : +33-1-49 80 97 97
Fax : +33-1-49 80 32 08
Web : <http://www.nidek.fr>

NIDEK S.A.
Agence de Lyon
Multiparc de Parilly
50, rue Jean Zay
69800 Saint Priest, FRANCE
Tél. : +33-4-37 28 18 18
Fax : +33-4-37 28 18 19
Web : <http://www.nidek.fr>

TOKYO OFFICE
(International Div.)
3F Sumitomo Fudosan Hongo Bldg.,
3-22-5 Hongo, Bunkyo-ku, Tokyo,
113-0033, JAPAN
Tél. : +81-3-5844-2641
Fax : +81-3-5844-2642
Web : <http://www.nidek.com>