



Meuleuse tout-en-un  
**LEXCE Trend**

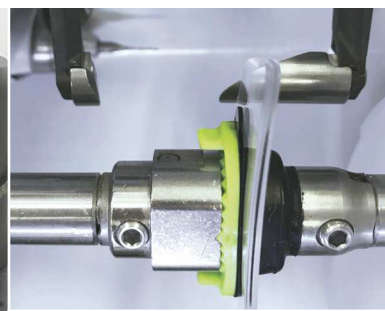


THE ART OF EYE CARE

## Un traçage précis pour tous types de monture

Le nouveau traceur NIDEK 3D effectue une mesure très précise des montures cerclées. Deux méthodes de numérisation des formes ont été intégrées à LEXCE Trend pour les verres de démonstration et les calibres.

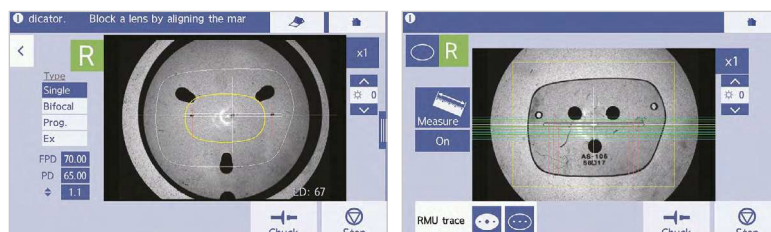
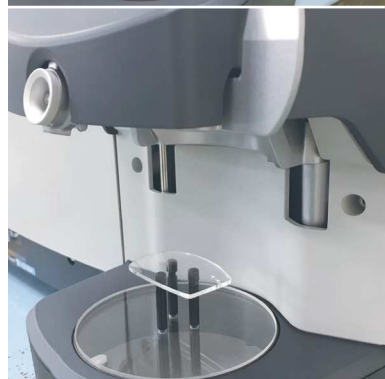
- Clamage complètement automatique et maintien naturel durant tout le traçage.
- Mesure des montures forte-base.
- Mesure des calibres et verres de démonstration par photo-imageur ou grâce à un dispositif exclusif dans la chambre de meulage.



## Bloqueur intelligent avec photo-imageur

L'unité de blocage est simple à manipuler tout en offrant de grande performance. Le photo-imageur intégré capture la forme et les données de perçages. Les informations obtenues peuvent être éditées facilement sur l'écran multifonction.

- Deux supports permettent la mesure et le blocage de toutes tailles de verres.
- Grande précision du blocage grâce au grossissement sur les marquages des verres.
- Acquisition automatique des formes et des données de perçage par photo-imageur (Traceur optique). Édition des données facilitée par un zoom performant.



## Une qualité de finitions éprouvée

Grâce à son design avant-gardiste et ses innovations techniques, LEXCE Trend permet une constance et une précision des cotes de meulage tout en assurant un temps de cycle plus rapide.

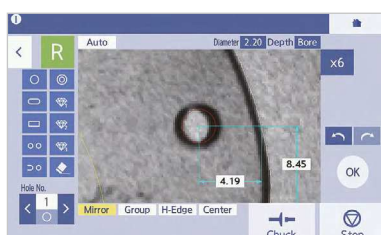
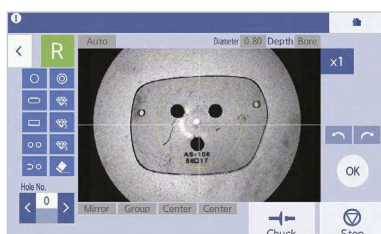
- Larges meules capables de tailler toutes les épaisseurs de verre.
- Mini-biseau réglable en hauteur, idéal pour les montures en métal fines.
- Polissage sur bords plats et biseaux.

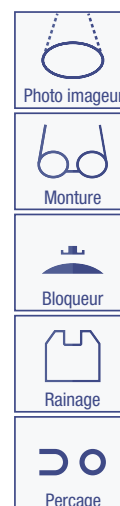


## Unité de perçage 5 axes intégrée

L'unité de perçage utilise un mécanisme 5 axes, apportant une grande précision pour tous les montages. Cette unité réalise également des contre-biseaux de haute qualité et un rainage pour tous types de verre.

- Perçage et rainage 3D contrôlés par 5 axes.
- Nombreux types de trous pour réaliser toutes les montures percées.
- Angle de perçage réglable manuellement ou automatiquement.

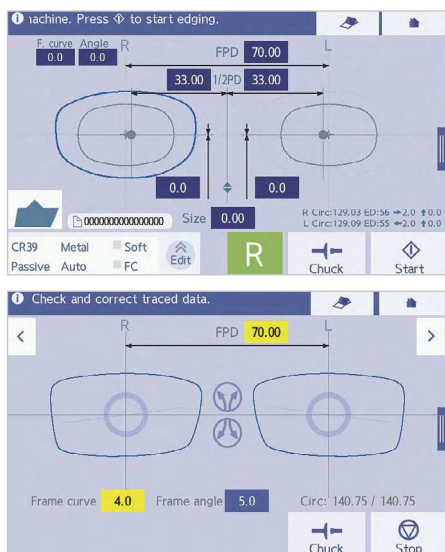




## Multiples fonctions, design compact

**LEXCE Trend est parfaite pour les ateliers dont l'espace est limité. Son écran 7" permet un accès intuitif et rapide aux nombreuses fonctions disponibles.**

- Éditeur de formes et de rotation de formes.
- Gestionnaire de données.
- Porte automatique.
- 2 modes d'interface disponibles :
  - « Wizard » : guidage pas-à-pas pour les débutants ;
  - Professionnel : pour les monteurs experts.



	Nano cup (option)	Cup Standard
Rainage	ø 22,0 x 15,5	ø 32,0 x 19,0
Biseau	ø 21,0 x 16,5	ø 33,0 x 20,6
Plat avec contre-biseaux	ø 23,0 x 18,5	ø 35,0 x 22,0
Biseau avec contre-biseaux	ø 24,6 x 20,1	ø 36,6 x 23,6

Afin d'accroître la productivité de votre atelier, la LEXCE Trend est désormais modulable. Elle peut maintenant être couplée à tous les bloqueurs de la gamme NIDEK.

Cette nouvelle modularité est la réponse précise à tous vos besoins et attentes.





# LEXCE

Trend

LEXCE Trend est une meuleuse tout-en-un, riche en fonctionnalités. Elle intègre un traceur de monture, un bloqueur intelligent et un perçage performant dans une unité compacte.

Pilotée par 2 types d'interfaces ; un mode « Wizard » pas-à-pas pour débutants et un mode professionnel pour les monteurs experts, elle offre à tous, une utilisation simple et confortable.

Concept innovant, LEXCE Trend redéfinit la meuleuse tout-en-un.



# Caractéristiques techniques LEXCE Trend

<b>Modes</b>	Biseautage (auto / guidé), contre-biseaux. Mini biseaux (0,4 à 0,7 mm par pas de 0,1 mm) et polissage plat et biseau. Bord plat, rainage (auto/guidé), perçage 3D Bord plat, rainage (auto / guidé), perçage 3D																												
<b>Plage d'affichage</b>	Écart monture : 30 à 99,50 mm (par pas de 0,01 mm) Écart pupillaire EP : 30 à 99,50 mm (par pas de 0,01 mm) Demi-écart pupillaire 1/2EP : 15 à 49,75 mm (par pas de 0,01 mm) Hauteur de centre optique : 0 à ± 15 mm (par pas de 0,1 mm) Côtes : 0 à ± 9,95 mm (par pas de 0,01 mm)																												
<b>Plage de meulages</b>	<table border="0"> <tr> <td>Bord plat</td> <td>Min. 32,0 × 19,0 mm</td> <td>Nano cup : 22,0 × 15,5 mm</td> </tr> <tr> <td>Biseau</td> <td>Min. 33,0 × 20,6 mm</td> <td>Nano cup : 21,0 × 16,5 mm</td> </tr> <tr> <td>Bord plat +C/biseau</td> <td>Min. 35,0 × 22,0 mm</td> <td>Nano cup : 23,0 × 18,5 mm</td> </tr> <tr> <td>Biseau + C/Biseau</td> <td>Min. 36,6 × 23,6 mm</td> <td>Nano cup : 24,6 × 20,1 mm</td> </tr> <tr> <td>Rainage</td> <td>Min. 32,0 × 19,0 mm</td> <td>Nano cup : 22,0 × 15,5 mm</td> </tr> </table>		Bord plat	Min. 32,0 × 19,0 mm	Nano cup : 22,0 × 15,5 mm	Biseau	Min. 33,0 × 20,6 mm	Nano cup : 21,0 × 16,5 mm	Bord plat +C/biseau	Min. 35,0 × 22,0 mm	Nano cup : 23,0 × 18,5 mm	Biseau + C/Biseau	Min. 36,6 × 23,6 mm	Nano cup : 24,6 × 20,1 mm	Rainage	Min. 32,0 × 19,0 mm	Nano cup : 22,0 × 15,5 mm												
Bord plat	Min. 32,0 × 19,0 mm	Nano cup : 22,0 × 15,5 mm																											
Biseau	Min. 33,0 × 20,6 mm	Nano cup : 21,0 × 16,5 mm																											
Bord plat +C/biseau	Min. 35,0 × 22,0 mm	Nano cup : 23,0 × 18,5 mm																											
Biseau + C/Biseau	Min. 36,6 × 23,6 mm	Nano cup : 24,6 × 20,1 mm																											
Rainage	Min. 32,0 × 19,0 mm	Nano cup : 22,0 × 15,5 mm																											
<b>Fonctions Perçage</b>	<table border="0"> <tr> <td>Ø des trous</td> <td colspan="2">Ø 0,80 à 10,00 mm (par pas de 0,01 mm)</td> </tr> <tr> <td>Profondeur des trous</td> <td colspan="2">≤ 6 mm</td> </tr> <tr> <td>plage de perçage</td> <td colspan="2">Ø 34 à 68,5 mm à partir de l'axe de rotation</td> </tr> <tr> <td>Orientation du perçage</td> <td colspan="2">Inclinaison automatique / manuelle 0° à 18°</td> </tr> <tr> <td>Largeur de crantage</td> <td colspan="2">Ø 0,8 à 10 mm (par pas de 0,01 mm)</td> </tr> <tr> <td>Profondeur de crantage</td> <td colspan="2">≤ 6 mm</td> </tr> <tr> <td>Longueur de crantage</td> <td colspan="2">≤ 20 mm</td> </tr> </table>		Ø des trous	Ø 0,80 à 10,00 mm (par pas de 0,01 mm)		Profondeur des trous	≤ 6 mm		plage de perçage	Ø 34 à 68,5 mm à partir de l'axe de rotation		Orientation du perçage	Inclinaison automatique / manuelle 0° à 18°		Largeur de crantage	Ø 0,8 à 10 mm (par pas de 0,01 mm)		Profondeur de crantage	≤ 6 mm		Longueur de crantage	≤ 20 mm							
Ø des trous	Ø 0,80 à 10,00 mm (par pas de 0,01 mm)																												
Profondeur des trous	≤ 6 mm																												
plage de perçage	Ø 34 à 68,5 mm à partir de l'axe de rotation																												
Orientation du perçage	Inclinaison automatique / manuelle 0° à 18°																												
Largeur de crantage	Ø 0,8 à 10 mm (par pas de 0,01 mm)																												
Profondeur de crantage	≤ 6 mm																												
Longueur de crantage	≤ 20 mm																												
<b>Unité de Blocage</b>	<table border="0"> <tr> <td>Méthode</td> <td colspan="2">Manuelle</td> </tr> <tr> <td>Précision de bloquage</td> <td colspan="2">± 0,5 mm</td> </tr> <tr> <td>Précision Axe</td> <td colspan="2">± 1°</td> </tr> </table>		Méthode	Manuelle		Précision de bloquage	± 0,5 mm		Précision Axe	± 1°																			
Méthode	Manuelle																												
Précision de bloquage	± 0,5 mm																												
Précision Axe	± 1°																												
<b>Photo-Imageur</b>	<table border="0"> <tr> <td>Méthode</td> <td colspan="2">65,0 × 50,0 mm (± 1,5 mm)</td> </tr> <tr> <td>Position Trou</td> <td colspan="2">pas de 0,01 mm</td> </tr> <tr> <td>Ø des trous</td> <td colspan="2">Ø 0,80 à 10,00 mm (par pas de 0,01 mm)</td> </tr> </table>		Méthode	65,0 × 50,0 mm (± 1,5 mm)		Position Trou	pas de 0,01 mm		Ø des trous	Ø 0,80 à 10,00 mm (par pas de 0,01 mm)																			
Méthode	65,0 × 50,0 mm (± 1,5 mm)																												
Position Trou	pas de 0,01 mm																												
Ø des trous	Ø 0,80 à 10,00 mm (par pas de 0,01 mm)																												
<b>Unité de traçage calibres verres de démo</b>	<table border="0"> <tr> <td>Méthode</td> <td colspan="2">Utilisation des feelers</td> </tr> <tr> <td>Points de mesure</td> <td colspan="2">1 000 points</td> </tr> <tr> <td>Plage de mesure</td> <td colspan="2">Ø 22,0 à 76,0 mm (17,4 à 66,00 mm verticalement)</td> </tr> </table>		Méthode	Utilisation des feelers		Points de mesure	1 000 points		Plage de mesure	Ø 22,0 à 76,0 mm (17,4 à 66,00 mm verticalement)																			
Méthode	Utilisation des feelers																												
Points de mesure	1 000 points																												
Plage de mesure	Ø 22,0 à 76,0 mm (17,4 à 66,00 mm verticalement)																												
<b>Traceur</b>	<table border="0"> <tr> <td>Méthode</td> <td colspan="2">Binoculaire automatique 3D</td> </tr> <tr> <td>Points de mesure</td> <td colspan="2">1 000 points</td> </tr> <tr> <td>Plage de mesure : Largeur</td> <td colspan="2">23,0 à 70,0 mm</td> </tr> <tr> <td>Hauteur</td> <td colspan="2">18,4 à 66,0 mm</td> </tr> <tr> <td>Largeur de monture</td> <td colspan="2">113 à 150 mm</td> </tr> <tr> <td>Mesure Ecart Monture</td> <td colspan="2">Disponible</td> </tr> <tr> <td>Clamping</td> <td colspan="2">Automatique</td> </tr> <tr> <td>Réglage stylus</td> <td colspan="2">Automatique ou semi-automatique</td> </tr> <tr> <td>Précision</td> <td colspan="2">Ø 22,0 à 76,0 mm (17,4 à 66,0 mm verticalement, ± 0,1 mm)</td> </tr> </table>		Méthode	Binoculaire automatique 3D		Points de mesure	1 000 points		Plage de mesure : Largeur	23,0 à 70,0 mm		Hauteur	18,4 à 66,0 mm		Largeur de monture	113 à 150 mm		Mesure Ecart Monture	Disponible		Clamping	Automatique		Réglage stylus	Automatique ou semi-automatique		Précision	Ø 22,0 à 76,0 mm (17,4 à 66,0 mm verticalement, ± 0,1 mm)	
Méthode	Binoculaire automatique 3D																												
Points de mesure	1 000 points																												
Plage de mesure : Largeur	23,0 à 70,0 mm																												
Hauteur	18,4 à 66,0 mm																												
Largeur de monture	113 à 150 mm																												
Mesure Ecart Monture	Disponible																												
Clamping	Automatique																												
Réglage stylus	Automatique ou semi-automatique																												
Précision	Ø 22,0 à 76,0 mm (17,4 à 66,0 mm verticalement, ± 0,1 mm)																												
<b>Configuration des meules</b>	PLB-2R																												
<b>Alimentation en eau</b>	Circuit ouvert ou fermé RS-232C : 1 port																												
<b>Interface</b>	LAN : 1 port USB : 1 port																												
<b>Alimentation électrique</b>	AC 100 à 120 V/240 V ; 50/60Hz																												
<b>Consommation</b>	1,3 kVA																												
<b>Dimension</b>	545 (W) x 530 (D) x 460 (H) mm / 38,5 kg																												
<b>Accessoires standards</b>	Fusibles de rechange, ventouses flexibles, adhésif pour ventouses, forets de perçage (10) Pierres de décrassage (1 pour meule d'ébauche minérale, 1 pour meule de finition), kit de nettoyage pour meule polissage Extracteur de ventouse, boîtier accessoires, cordon alimentation, manuel d'utilisation, clés hexagonales (2, 3 et 4 mm) Traceur de monture																												
<b>Accessoires optionnels</b>	Lecteur de code-barres externe et interne Set Mini cup, Clamp flexible Stylus Bac pompe																												



Eye & Health Care

**NIDEK CO., LTD.**

**NIDEK S.A.**  
Siège social  
Europarc  
13, rue Auguste Perret  
94042 Creteil, FRANCE  
Tél. : +33-1-49 80 97 97  
Fax : +33-1-49 80 32 08  
Web : <http://www.nidek.fr>

**NIDEK S.A.**  
Agence de Lyon  
Multiparc de Parilly  
50, rue Jean Zay  
69800 Saint Priest, FRANCE  
Tél. : +33-4-37 28 18 18  
Fax : +33-4-37 28 18 19  
Web : <http://www.nidek.fr>

**TOKYO OFFICE**  
(International Div.)  
3F Sumitomo Fudosan Hongo Bldg.,  
3-22-5 Hongo, Bunkyo-ku, Tokyo,  
113-0033, JAPAN  
Tél. : +81-3-5844-2641  
Fax : +81-3-5844-2642  
Web : <http://www.nidek.com>