



Meuleuse multifonctions

ME-1500



THE ART OF EYE CARE

Excellence des finitions et côtes parfaites

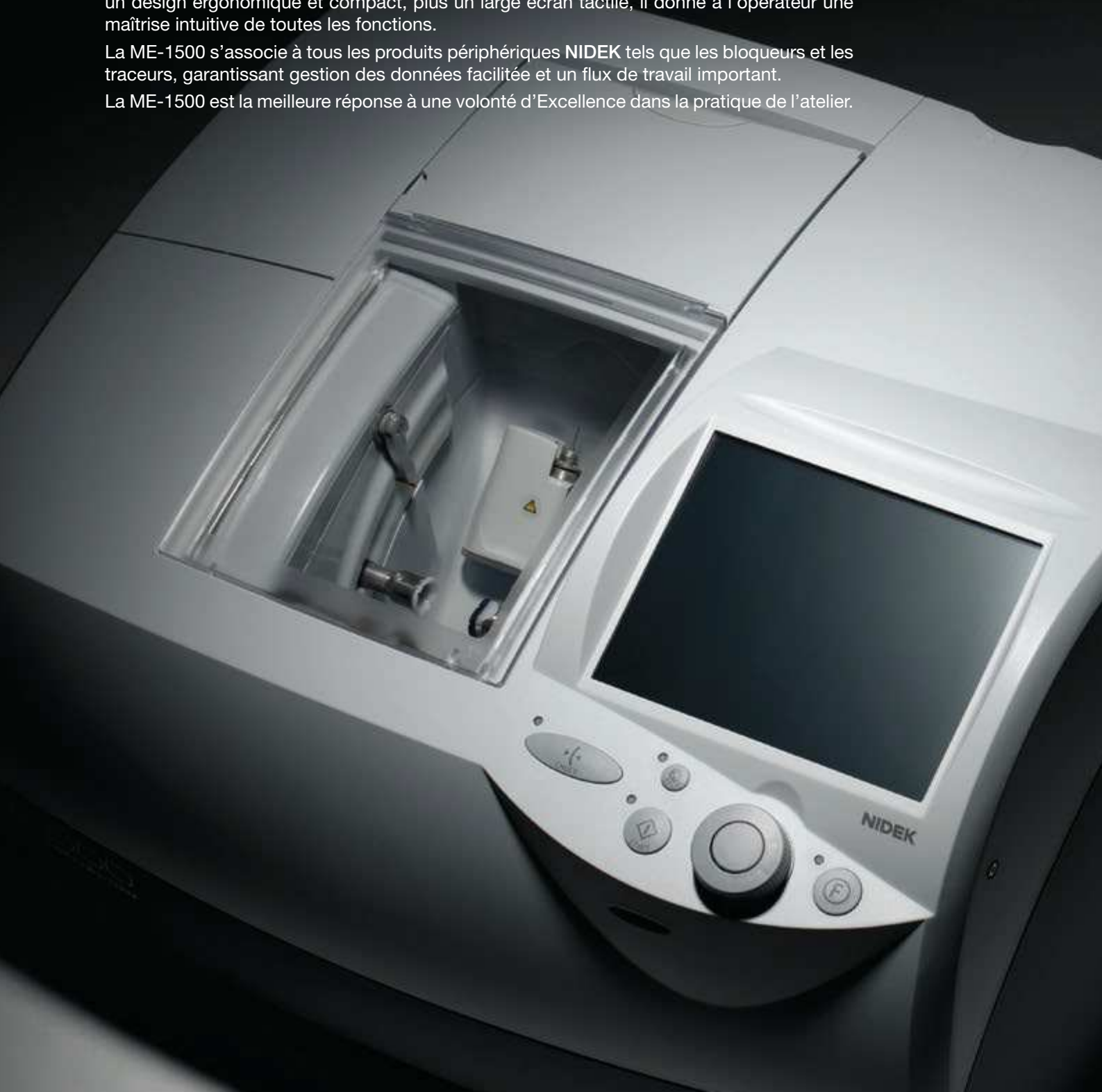
Nouveau produit phare **NIDEK**, la meuleuse ME-1500 est dotée d'une technologie complète pour offrir une très haute qualité de finitions.

Fidèle à son nom de « Meuleuse multifonctions », les fonctionnalités avancées telles que le perçage, les découpes, la personnalisation infinie des profils de biseaux et le traitement des verres à forte-base permettent d'assembler toutes les montures, des plus simples aux plus techniques.

Le mécanisme exclusif de **NIDEK** a pour résultat un pourcentage élevé de montages en premier taillage sans retouche et valorise le travail d'atelier comme celui d'un artisan. Avec un design ergonomique et compact, plus un large écran tactile, il donne à l'opérateur une maîtrise intuitive de toutes les fonctions.

La ME-1500 s'associe à tous les produits périphériques **NIDEK** tels que les bloqueurs et les traceurs, garantissant gestion des données facilitée et un flux de travail important.

La ME-1500 est la meilleure réponse à une volonté d'Excellence dans la pratique de l'atelier.



Maitrise du meulage

Le ME-1500 offre une multitude d'options de taillage basée sur le matériau du verre et traitement de surface grâce à une technologie fiable. Le logiciel «Super Fit» de NIDEK sélectionne automatiquement la méthode de meulage la plus appropriée en calculant en temps réel, la pression sur les meules. Même les verres super-hydrophobes sont traitées sans perte d'axage.

Perçage 3D automatique

Différentes formes de trous telles que des trous oblongs, crantages, et incrustations peuvent être effectués. Un message de maintenance avertit l'opérateur lorsque le foret a besoin d'être remplacé.



Rainage 3D automatique

Les rainages sont réalisés avec une précision extrême quelle que soit la forme du verre, sa courbure ou son épaisseur. Même lors du meulage de verres à forte-base, la largeur et la profondeur de la rainure restent stables et constantes.



Process High-Curve

Exclusivité NIDEK, la fonction de meulage indépendante des faces avant et arrière du biseau offre des résultats impeccables au process pour les verres forte-base élevée.



Mini & Multi-Biseaux

Entièrement personnalisable, le biseau permet aux verres d'être parfaitement montés dans toutes les montures. Le mini-biseau est également disponible par une simple activation de la fonction.



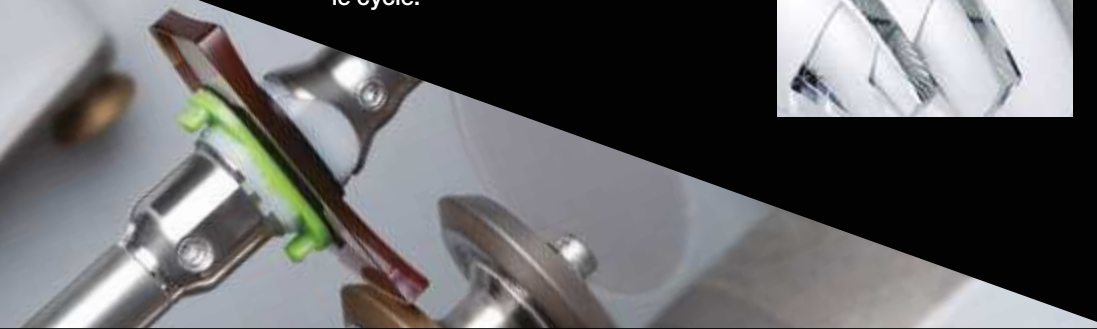
Support Flexible

Le nouveau support pivotant stabilise le verre durant tout le cycle.



Polissage & Contre-biseaux

En plus du contre-biseau dont la taille est réglable, la ME-1500 propose une fonction de facettage. Le contre-biseau peut être poli pour un résultat plus esthétique.



Imagination débridée

Les fonctions de design de la ME-1500 stimuleront l'imagination et aideront à faire des idées créatives une réalité.



Biseau Step et Step partiel

Avec le biseau Step, les verres solaires peuvent être facilement insérés dans les montures de lunettes de soleil, traditionnellement difficiles à réaliser. Le process de Step partiel meule les verres Rx pour les montures de sport à verres clipsable. Taille maximale de verre : $\varnothing 72$ mm (type PLB-2R8S).



Rainage / Biseau partiel

Plusieurs finitions de meulage peuvent être appliquées à un même verre, telles que rainage et biseautage partiel. Changer la largeur et la profondeur de la rainure à différents endroits est possible, y compris en cas d'association avec un biseau partiel.



Fonction Découpes

Des formes de verre originales et sur mesure peuvent être conçues de manière créative en utilisant le foret comme un outil de fraisage.



Fonction Facettes

La meuleuse ME-1500 peut créer des facettes sur le bord du verre en définissant la position et la largeur. Le design fini des facettes avant et arrière peut être visualisé sur l'écran à l'avance pour une réalisation très précise. Les facettes peuvent être polies pour un résultat encore plus esthétique.



Meuleuse conviviale

Le design exclusif de la ME-1500 lui confère une ergonomie optimisée et une grande facilité d'utilisation. La saisie des données est fluide grâce à un affichage à l'échelle 1 et à une grande molette. Les fonctions d'assistance rendent le flux de travail plus efficace et sécurisé, même pour les débutants.



Simulateur de biseau 3D intuitif

Le biseau ou la rainure est simulé sur l'écran en 3D, pour observer leur forme et la position en temps réel, sous n'importe quel angle.



Éditeur de forme avancé

Les formes personnalisées sont faciles à créer avec l'éditeur de formes avancé. Une fonction spéciale « zone fixe » permet à l'opérateur de modifier une zone particulière du verre en laissant d'autres zones inchangées.



Rangement intégré

Les accessoires sont ainsi rangés et accessibles à tout moment.



Gestion des Données

La Meuleuse ME-1500 possède une vaste mémoire de stockage pour les données de jobs basiques mais également pour tous les calibres personnalisés.

- Écran tactile LCD haute résolution
- Molette pour une manipulation facilitée
- Barre d'information indiquant la prochaine étape
- Indicateur de temps de cycle
- Annonce audio pour temps et fin de cycle
- Porte automatique de chambre de meulage
- Kit nano cup pour verres à cote B minimum



Caractéristiques techniques* Me-1500

| | | | |
|--------------------------------|--|--|---------------------------|
| Modèle | ME-1500 | | |
| Modes | Biseautage (auto/guidé) | | |
| | Mini biseaux (0,4 à 0,7 mm par pas de 0,1 mm) | | |
| | Process biseau pour verres à forte-base | | |
| | Contre-biseaux et contre-biseaux spéciaux | | |
| | Biseau variable et personnalisable en hauteur et largeur | | |
| | Polissage plat et biseau | | |
| | Biseau Step et Step partiel | | |
| | Biseau / rainage partiel | | |
| | Rainage (auto/guidé) | | |
| | Perçage 3D | | |
| | Fonction découpes | | |
| | Bord plat | | |
| | Meulage doux | | |
| Plage d'affichage | Écart monture : 30 à 99,50 mm (par pas de 0,01 mm) | | |
| | Écart pupillaire EP : 30 à 99,50 mm (par pas de 0,01 mm) | | |
| | Demi-écart pupillaire 1/2EP : 15 à 49,75 mm (par pas de 0,01 mm) | | |
| | Hauteur de centre optique : 0 à ±15 mm (par pas de 0,1 mm) | | |
| | Côtes : 0 à ± 9,95 mm (par pas de 0,01 mm) | | |
| Plage de meulages | | | |
| | Bord plat | Min. 32,0 × 19,5 mm | Nano cup : 20,0 × 15,5 mm |
| | Biseau | Min. 33,0 × 21 mm | Nano cup : 21,0 × 16,5 mm |
| | Bord plat +C/biseau | Min. 34,5 × 21,5 mm | Nano cup : 23,0 × 18,5 mm |
| | Biseau + C/Biseau | Min. 35,5 × 22,5 mm | Nano cup : 24 × 19,5 mm |
| | Forte-base | Min. 39 × 26 mm | Nano cup : 27 × 22,5 mm |
| | Rainage | Min. 32,0 × 19,5 mm | Nano cup : 20,0 × 15,5 mm |
| Fonctions Perçage : | | | |
| | Ø des trous | Ø 0,8 à 10 mm (par pas de 0,01 mm) | |
| | Profondeur des trous | ≤ 6 mm | |
| | plage de perçage | Ø 33 à 70 mm à partir de l'axe de rotation | |
| | Orientation du perçage | Inclinaison automatique/ manuelle 2,5° à 18° | |
| | Largeur de crantage | Ø 0,8 à 10 mm (par pas de 0,01 mm) | |
| | Profondeur de crantage | ≤ 6 mm | |
| Longueur de crantage | ≤ 20,8 mm | | |
| Configuration des meule | PLB-2R8S | | |
| Alimentation en eau | Circuit ouvert ou fermé | | |
| Interface | RS-232C : 3 ports | | |
| | | 1 port PC ou bloqueur | |
| | | 1 port lecteur code-barre | |
| | | 1 port traceur | |
| | | LAN : 1 port | |
| | USB : 1 port | | |
| Alimentation Electrique | AC 100 à 120 V / 240 V ; 50/60Hz | | |
| Consommation | 1,3 kVA | | |
| Dimensions | 600 (L) x 496 (l) x 355 (H) mm / 52 kg | | |
| Accessoires standards | Fusibles de rechange, ventouses flexibles et ventouse High-curve, adhésif pour ventouses, forets de perçage (10) | | |
| | Pierres de décrassage (1 pour meule d'ébauche minérale, 1 pour meule de finition), kit de nettoyage pour meule polissage | | |
| | Boitier accessoires, cordon alimentation, manuel d'utilisation, clés hexagonales (2, 3 et 4 mm) | | |
| | Rangement amovible pour ventouses, extracteur de ventouse | | |
| | Jig de calibration LMU/RMU | | |
| Accessoires Optionnels | Traceur de monture, lecteur de code-barre externe et interne | | |
| | Kit Nano cup | | |
| | Bac pompe | | |
| | Forets Ø 1,0, 1,2, ou 1,6 mm) | | |

*Les caractéristiques techniques et le design des appareils sont susceptibles d'être modifiés pour être améliorés.



Eye & Health Care

NIDEK CO., LTD.

NIDEK S.A.
Siège social
Europarc
13, rue Auguste Perret
94042 Creteil, FRANCE
Tél. : +33-1-49 80 97 97
Fax : +33-1-49 80 32 08
Web : <http://www.nidek.fr>

NIDEK S.A.
Agence de Lyon
Multiparc de Parilly
50, rue Jean Zay
69800 Saint Priest, FRANCE
Tél. : +33-4-37 28 18 18
Fax : +33-4-37 28 18 19
Web : <http://www.nidek.fr>

TOKYO OFFICE
(International Div.)
3F Sumitomo Fudosan Hongo Bldg.,
3-22-5 Hongo, Bunkyo-ku, Tokyo,
113-0033, JAPAN
Tél. : +81-3-5844-2641
Fax : +81-3-5844-2642
Web : <http://www.nidek.com>